СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС IT.АГ25.Н00003

Срок действия с 21.07.2011 **по** 20.07.2014

№ 0636554

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
рег. № РОСС RU.0001.11АГ25.
ООО "СП-ЮНИСЕРТ".
ул.Орджоникидзе, д.11, стр.3, г.Москва, 115419, тел. /факс 8(495)5102751, E-mail info@unicerts.ru.

ПРОДУКЦИЯ Радиаторы биметаллические для систем водяного и парового отопления модели STYLE Extra, части и принадлежности к ним (рабочее давление до Рраб≤35 бар, рабочая температура до Траб≤110°С.). Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
49 3518

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 31311-2005

код ТН ВЭД России:
7616 99 100 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. Srl.". Адрес: Italia, 24060 Rogno (Bergamo), Via Rondinera n. 51, Италия. Телефон +39 (035) 977111, факс +39 (035) 977110.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН "GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. Srl.". Адрес: Italia, 24060 Rogno (Bergamo), Via Rondinera n. 51, Италия. Телефон +39 (035) 977111, факс +39 (035) 977110.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний №02-103/2011-07 от 19.07.2011 ООО "МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЙ И ИСПЫТАНИЙ", рег. № РОСС RU.0001.21АВ48 от 27.01.2011, адрес: Ул.Шеногина, д.4, стр.2, г.Москва, 123007

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3а.

Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СП-Юнисерт» Для сертификатов РОСС RU.0001.11АГ25

Руководитель органа подпись Соловьева Н.В. (инициалы, фамилия)

М.П.

Эксперт подпись Воробьев Г.В. (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru, (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ уровень Б) тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.

Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "НИИсантехники"

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МХ07
зарегистрирован 31.08.06 в Госреестре.
Адрес: 127238, Москва, Локомотивный пр., 21.

ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 451-МХ07-07 от 21 февраля 2007 г.

На испытания представлены образцы: три шестисекционных радиатора VIP R 500 (межцентровое расстояние 500 мм), три семисекционных радиатора KLASS 350 (межцентровое расстояние 350 мм). Все образцы имеют защитно-декоративное покрытие белого цвета. Изготовлены в IV кв. 2006 г.

Краткая характеристика продукции: литые алюминиевые секционные радиаторы с развитым продольным оребрением колонки, предназначенные для систем отопления с температурой теплоносителя до 110 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа. Покрытие – порошковая эмаль с горячей сушкой.

код ОКП 49 3517, код ТН ВЭД 7615 20 000 0,

Заявитель – предприятие-изготовитель GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. S.a.s.; Via Rondinera, 51 - 24060 ROGNO (BG) – Италия.

Образцы, идентифицированные должным образом, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 31311-2005 "Приборы отопительные. Общие технические условия" и документации изготовителя.

Методы испытаний – по ГОСТ 31311-2005, "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде", М., НИИсантехники, 1984.

Образцы для испытаний отобраны на складе готовой продукции изготовителя.

Акт отбора образцов от 12 января 2007 г.

Дата начала испытаний: 17 января 2007 г.

Дата окончания испытаний: 20 февраля 2007 г.

Основание для проведения испытаний: решение № С-1/07 от 10.01.07 Органа по сертификации санитарно-технического и отопительного оборудования "Санрос".

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Норма по НД	№ пункта НД	Результаты испытаний
1	2	3	4
Размеры секции радиатора (дхвхш): VIP R 500 KLASS 350	 80х590х95 мм 80х432х80 мм	документация изготовителя	 80х590х95 мм 80х434х81 мм
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха, превышающее не менее чем в 1,5 раза максимальное рабочее давление, но не менее 0,6 МПа	ГОСТ 31311-2005 п. 5.2	Радиаторы являются прочными и герметичными при пробном давлении воды 2,4 МПа
Разрушающее давление VIP R 500 KLASS 350	Радиаторы должны выдерживать гидравлические испытания на статическую прочность при давлении не менее 4,8 МПа	ГОСТ 31311-2005 п. 5.3	 5,2...5,4 МПа 5,5...5,7 МПа

1	2	3	4
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора *) VIP R 500 KLASS 350	Допускаемое отклонение (-4...+5) % от заявленного изготовителем 195 Вт 131 Вт	ГОСТ 31311-2005 п. 5.4	 196 Вт 134 Вт
Показатель степени в формуле для вычисления теплового потока: VIP R 500 KLASS 350	 1,32 1,29	документация изготовителя	 1,3 1,27
Качество покрытия поверхностей	Качество покрытия поверхностей, видимых при эксплуатации радиатора, должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032	ГОСТ 31311-2005 п. 5.5	Качество покрытия поверхностей, видимых при эксплуатации радиатора соответствует II классу по ГОСТ 9.032
Наличие острых кромок и заусенцев	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей	ГОСТ 31311-2005 п. 5.6	На поверхностях радиаторов отсутствуют заусенцы, острые кромки и другие дефекты
Диаметр резьбовых отверстий секций радиаторов	G 1-B	документация изготовителя	Резьбовые отверстия секций радиаторов выполнены диаметром G 1-B
Качество трубной резьбы на деталях	Класс точности B	ГОСТ 31311-2005 п. 5.7	Класс точности B
Маркировка	На боковой поверхности секций радиаторов должны быть указаны наименование или торговый знак изготовителя и две последние цифры года выпуска	ГОСТ 31311-2005 п. 5.18	На боковой поверхности секций радиаторов указаны наименование изготовителя, модели радиатора и две последние цифры года выпуска

*) Номинальный тепловой поток определен при нормированных условиях: разность средних температур теплоносителя и воздуха в отапливаемом помещении 70 °С; расход теплоносителя через прибор 0,1 кг/с; атмосферное давление 760 мм рт.ст.; теплоноситель подводится к прибору по схеме "сверху - вниз".
В столбце 2 приведено значение теплового потока по данным изготовителя, основанным на результатах испытаний по EN 442-2, пересчитанное на ΔT=70 °С в соответствии с рекомендациями изготовителя.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол содержит 2 страницы.
Частичное воспроизведение протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Зам. директора по научной работе В.И.Горбунов

Ведущий инженер испытательной лаборатории котлов и отопительных приборов О.А.Сугробов

ОАО "НИИсантехники"
Испытательный центр "Сантехоборудование"

Аттестат № РОСС.RU.0001.21МХ07
зарегистрирован в Госреестре Системы
сертификации ГОСТ Р 31.08.06. Адрес:
127238, Москва, Локомотивный пр., 21

ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 709 -МХ07-08 от 25 июня 2008 г.

Радиатор отопительный биметаллический модели STYLE EXTRA 500 изготовлены в марте 2008 г.
(наименование образца)

Код ОКП 49 3518. Код ТН ВЭД 7616 99 100 0.
Радиаторы предназначены для систем отопления с температурой теплоносителя до 110^0 С и рабочим давлением до 1,6 МПа . Литые биметаллические (сталь-алюминий) секционные радиаторы, стальной сварной вкладыш которых состоит из колонки и двух примыкающих участков коллектора таким образом, что теплоноситель не соприкасается с алюминиевыми поверхностями. Все образцы имеют одинаковое защитно-декоративное покрытие белого цвета (RAL 9010).
Образцы для испытаний - типовые представители сертифицируемого ряда - 3 шестисекционных образца. Номинальная монтажная длина - 486мм, высота – 566 мм, глубина – 80мм .Межцентровое расстояние – 500 мм. Присоединения G –1В . Заявленные параметры радиатора: рабочая температура до 110 °С, рабочее давление до 1,6 МПа, номинальный тепловой поток – 162,5 кВт/секцию. Масса – 12,6 кг.
(краткое описание продукции)

Заявитель – предприятие-изготовитель GLOBAL di Fardelli Ottorino & C.s.a.s., Via Rondinera n. 51- 24060 Rogno (Bergamo), Италия
тел.+39(035) 977111, факс +39(035) 977110

(наименование и адрес заявителя)

ГОСТ 31311-2005
(НД, обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образец отобран 03 марта 2008 г. на складе готовой продукции изготовителя.
Образцы, идентифицированные должным образом испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 31311-2005 " Приборы отопительные. Общие технические условия" .
Испытания проведены 21 мая – 26 мая 2008 г. в лаборатории испытаний котлов и отопительных приборов ИЦ "Сантехоборудование" с использованием аттестованного стенда испытаний отопительных приборов и поверенных средств измерений.
Методы испытаний – по ГОСТ 31311-2005 " Приборы отопительные. Общие технические условия" и "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде" (М., НИИсантехники, 1984).

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты НД	Требования, показатели	Результат испытаний *)
5.1	Отопительные приборы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, конструкторской и технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.	ДА
5.2	Отопительные приборы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха, превышающее максимальное рабочее давление не менее чем в 1,5 раза, но не менее 0,6 МПа.	ДА (выдержал испытание давлением 2,4 МПа без изменения формы)
5.3	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, и секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлическое испытание на статическую прочность: - литые – не менее 3,0 максимального рабочего давления; - прочие – не менее 2,5 максимального рабочего давления.	ДА (выдержал испытание давлением более 4,8 МПа без разрушения)
5.4	Отклонения номинального теплового потока отопительного прибора от заявленного изготовителем должны быть в пределах от минус 4 % до плюс 5 %.Заявлено 162,6 Вт/секцию при Δ T= 70^0 С	Получено 170,7 (отклонение плюс 4.98 %)
5.5	Отопительные приборы должны иметь термостойкое защитно-декоративное покрытие, обеспечивающее их защиту от коррозии. Качество покрытия видимых в условиях эксплуатации поверхностей отопительных приборов должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032.	ДА (I-II класс)

	Допускается покрытие чугунных отопительных радиаторов грунтовкой по ГОСТ 25129, ГОСТ 23343 или аналогичными материалами; качество покрытия при этом должно быть не ниже VI класса по ГОСТ 9.032. Покрытие отопительных приборов должно пройти проверку на соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам.	НП ДА
5.6	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей.	ДА
5.7	Трубные резьбы на деталях отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класс точности В; метрические – по ГОСТ 9150 и ГОСТ 24705 с допускаемыми отклонениями по ГОСТ 16093.	ДА
5.8.1	Для литых отопительных приборов, изготавливаемых способом литья (далее – литые) допускаемые отклонения размеров отливок не должны превышать значений, установленных для отливок класса точности 11т, а допускаемые отклонения массы – для отливок класса точности 9 по ГОСТ 26645. Для остальных отопительных приборов допускаемые отклонения не должны превышать значений, установленных для квалитета 14 по ГОСТ 25346.	НП ДА (отклонение высоты – плюс 0,4 мм, длина плюс 0,2 и глубина – без отклонений)
5.8.2	Дефекты литья на наружной поверхности секций и пробок, в том числе по линии разъема отливок, следы спая и другие исправленные дефекты литья не должны превышать допуски, установленные в конструкторской и технологической документации на радиаторы конкретных типов.	НП
5.8.3	Параметр шероховатости поверхности радиаторов Rz, должен быть не более 630 мкм по ГОСТ 2789.	НП
5.8.4	Допускаемое отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части чугунного радиатора не должно превышать 2 мм.	НП
5.8.5	Секции чугунных радиаторов и радиаторные пробки должны отливаться из серого чугуна по ГОСТ 1412, ниппели – из ковкого чугуна по ГОСТ 1215 или из высокопрочного чугуна по ГОСТ 7293. Допускается изготавливать ниппели из углеродистой стали по ГОСТ 1050 или ГОСТ 380.	НП
5.9	Стальные радиаторы (радиаторы, изготовленные из листовой или рулонной стали). Стенки стальных радиаторов, соприкасающиеся с водой, не должны иметь следов коррозии и должны быть изготовлены из низкоуглеродистых стальных листов или ленты по ГОСТ 9045, ГОСТ 16523, ГОСТ 19904. Толщина стенки радиатора, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,2 мм.	НП НП
5.10	Литые алюминиевые радиаторы должны изготавливаться из сплавов алюминия, обеспечивающих требуемые технологические и конструктивные параметры отливок. Толщина стенки, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,5 мм.	НП
5.11	Алюминиевые радиаторы из прессованного профиля Радиаторы должны изготавливаться из алюминиевого прессованного профиля по ГОСТ 8617. Толщина стенки радиатора, соприкасающейся с водой, должна быть не менее 1,5 мм.	НП
5.12	Трубчатые радиаторы, включая полотенцесушители, должны изготавливаться из труб по 3262, ГОСТ 8734, ГОСТ 10705, ГОСТ 10706. Толщина стенки труб должна быть не менее 1,25 мм. Полотенцесушители, предназначенные для установки в системах горячего водоснабжения зданий, допускается изготавливать из углеродистой стали с толщиной стенки не менее 3 мм,медно-цинковых сплавов (латуни) медных сплавов (латуни) по ГОСТ 15527 с антикоррозийными свойствами или из нержавеющей стали.	НП
5.13.1	Конструкция конвекторов всех типов должна обеспечивать возможность доступа к нагревательным элементам для их очистки в процессе эксплуатации.	НП
5.13.2	Конвекторы с воздушной регулирующей заслонкой (клапаном), должны обеспечивать регулирование теплового потока не менее 50 % номинального.	НП
5.13.3	Оребрение труб конвекторов должно иметь плотную посадку. Оребрение должно быть выполнено методом сварки или дорнования, при этом натяг пластин на трубе должен быть не менее 0,4 и не более 0,6 мм.	НП
5.13.4	Овальность гнутых нагревательных элементов из труб не должна превышать 25 % диаметра трубы.	
5.14	Герметизирующие прокладки, применяемые при изготовлении и монтаже отопительных приборов, следует изготавливать из материалов, обеспечивающих герметичность соединений при температуре теплоносителя выше максимальной рабочей на 10 К.	НП
5.15	Для изготовления отопительных приборов могут использоваться материалы, не указанные в настоящем стандарте, если отопительные приборы, изготовленные из этих материалов, соответствуют требованиям настоящего стандарта и имеют характеристики прочности и стабильности качества не ниже установленных настоящим стандартами нормативными документами на отопительный прибор конкретного вида.	НП
5.16	Климатическое исполнение отопительных приборов – УХЛ, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150.	ДА
5.17.1	Комплектность отопительных приборов – согласно документации изготовителя.	ДА
5.17.2	Отопительные приборы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны снабжаться паспортом, а также инструкцией (руководством) по монтажу и эксплуатации. Допускается объединять паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации в один эксплуатационный документ. При поставке в торговую сеть паспорт должен быть приложен к каждому изделию.	НИ
5.17.3	В паспорте на отопительный прибор должны быть указаны: - наименование или товарный знак изготовителя, а также его адрес; - наименование и обозначение отопительного прибора; - номинальный тепловой поток в киловаттах; - линейные размеры; - масса; - максимальное рабочее давление, при котором допускается эксплуатация отопительного прибора; - максимальная температура воды, при которой отопительный прибор может функционировать; - сведения о приемке изделия службой технического контроля предприятия; - гарантии изготовителя - дата выпуска.	ДА
5.17.4	Инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора должна соответствовать требованиям действующих строительных норм и правил, Правилам технической эксплуатации электрических стан-	ДА

	ций и сетей Правилам техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей потребителей содержать: - указания по установке приборов в помещениях (расстояния от пола, окон, стен и т.п.); - указания по порядку удаления упаковки и монтажа частей отопительного прибора; - рекомендации по установке запорно-регулирующей и воздухоотводящей арматуры; - сведения о системах отопления, для которых предназначен отопительный прибор; - рекомендации по материалам и качеству трубопроводов для подвода теплоносителя в отопительный прибор; - сведения об ограничениях условий эксплуатации (при необходимости); - требования к качеству теплоносителя (воды); - сведения о расчете теплового потока при условиях, отличных от нормативных.	
5.17.5	Эксплуатационные документы должны быть на языке страны назначения.	НИ
5.18.1	Отопительные приборы должны иметь следующую маркировку: - наименование изготовителя или его торговую марку; - тип отопительного прибора согласно документации изготовителя. На боковой поверхности литых секций радиаторов должны быть указаны наименование или торговый знак изготовителя и две последние цифры года выпуска.	ДА ДА
5.18.2	Отопительные приборы следует упаковывать в пакетирущие кассеты в соответствии с ГОСТ 26598, или в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 и ГОСТ 21650. Допускается использование одноразовых и многоразовых средств пакетирования, а также универсальных контейнеров при условии предохранения изделий от атмосферных осадков. Транспортная упаковка должна позволять идентифицировать продукцию.	НИ
* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения: ДА – соответствует требованиям; НЕТ – не соответствует требованиям; НП – требование не применяется для данного изделия; НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились.		

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.
Настоящий протокол содержит 3 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование» В.С.Кляцкин

Ведущий инженер ИЛ котлов и отопительных приборов О.А.Сугробов

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ САНИТАРНОЙ ТЕХНИКИ - ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "САНТЕХОБОРУДОВАНИЕ"
ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ

Испытательный центр "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники

Аттестат аккредитации № РОСС RU.9001.22СЛ04
зарегистрирован 16.01.03 в Госреестре
Системы сертификации ГОСТ Р.
Адрес: 127238, Москва, Локомотивный пр., 21

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
"Сантехоборудование"

А.М.Кузнецов
30 декабря 2005 г.

ПРОТОКОЛ

сертификационных испытаний
№ 1454 от 30 декабря 2005 г.

Основание для проведения испытаний: решение № 443/2 от 10.10.05 Органа по сертификации сантехоборудования "Санрос".

Вид продукции – радиаторы отопительные биметаллические (сталь-алюминий) STYLE PLUS;

Код ОКП 49 3518, код ТН ВЭД 7615 20 000 0.

Краткая характеристика продукции: литые биметаллические (сталь-алюминий) секционные радиаторы, сварной стальной вкладыш которых состоит из колонки и двух примыкающих участков коллектора таким образом, что теплоноситель не соприкасается с алюминиевыми поверхностями. Радиаторы предназначены для систем отопления с температурой теплоносителя до 110 °С и рабочим давлением до 3,5 МПа.

Заявитель – предприятие-изготовитель GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. S.a.s.; Via Rondinera, 51 - 24060 ROGNO (BG) – Италия; тел. +39 (035) 977111, факс +39 (035) 977110.

Образцы для испытаний – три пятисекционных радиатора STYLE PLUS 500 (с межцентровым расстоянием 500 мм) и три восьмисекционных радиатора STYLE PLUS 350 (с межцентровым расстоянием 350 мм); все образцы имеют одинаковое защитно-декоративное покрытие белого цвета (RAL 9010).

Образцы для испытаний отобраны на складе готовой продукции изготовителя.

Акт отбора образцов от 18 ноября 2005 г.

Образцы, должным образом идентифицированные заявителем, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 8690-94 "Радиаторы отопительные чугунные. Технические условия", СНиП 41-01-2003 "Отопление, вентиляция и кондиционирование" п. 4.4.8 и документации изготовителя.

Методы испытаний – по ГОСТ 8690-94, "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде", М., НИИсантехники, 1984.

Испытания проведены в ИЦ "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники в присутствии представителя ОС "Санрос".

Дата начала испытаний: 28 ноября 2005 г.

Дата окончания испытаний: 26 декабря 2005 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение показателя		Заключение о соответствии нормативным документам
	по нормативным документам	по результатам испытаний	
1	2	3	4
Размеры секции радиатора (дхвхш): STYLE PLUS 350 STYLE PLUS 500	 80x425x95 мм 80x575x95 мм	 80x425x95 мм 80x572x96 мм	 Соответствует Соответствует
Масса радиатора STYLE PLUS 350 STYLE PLUS 500	 12,0 кг 9,7 кг	 12,35 кг 9,7 кг	 Соответствует Соответствует
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора: *) STYLE PLUS 350 STYLE PLUS 500	Допускаемое отклонение (-4...+5) % 135,2 Вт 178,6 Вт	 139,8 Вт 184,5 Вт	 Соответствует Соответствует
Показатель степени в формуле для вычисления теплового потока: STYLE PLUS 350 STYLE PLUS 500	 1,3 1,33	 1,3 1,3	 Соответствует Соответствует
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя не менее полуторакратного рабочего	Радиаторы являются прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя 5,25 МПа	Соответствует
Диаметр резьбовых отверстий секций радиаторов	Резьбовые отверстия секций радиаторов должны выполняться диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	Резьбовые отверстия секций радиаторов выполнены диаметром G 1-B	Соответствует
Диаметр ниппелей радиаторных	ниппели радиаторные должны изготавливаться с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	ниппели изготовлены с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1-B	Соответствует
Диаметр пробок	Пробки радиаторные должны изготавливаться с правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	Пробки радиаторные изготовлены с правой и левой резьбой диаметром G 1-B	Соответствует
Присоединительный размер (диаметр резьбового отверстия проходных пробок)	G 3/8-B, G 1/2-B или G 3/4-B	G 1/2-B	Соответствует

1	2	3	4
Смещение секций	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не должно превышать 2 мм	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не превышает 0,5 мм	Соответствует
Качество трубной резьбы на деталях	Класс точности В	Класс точности В	Соответствует
Разрушающее давление	—	Более 6,0 МПа	—

*) Номинальный тепловой поток определен при нормированных условиях: разность средних температур теплоносителя и воздуха в отапливаемом помещении 70 °С; расход теплоносителя через прибор 0,1 кг/с; атмосферное давление 760 мм рт.ст.; теплоноситель подводится к прибору по схеме "сверху - вниз".
В столбце 2 приведено значение теплового потока по данным изготовителя, основанным на результатах испытаний по EN 442-2, пересчитанное для ΔT=70 °С в соответствии с рекомендациями изготовителя.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол содержит 3 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Ведущий инженер испытательной лаборатории котлов и отопительных приборов — О.А.Сугробов

Ведущий инженер — О.А.Шахова

Представитель ОС "Санрос", эксперт — Л.Д.Трифонова

Испытательный центр "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники

Аттестат аккредитации № РОСС RU.9001.22СЛ04
зарегистрирован 16.01.03 в Госреестре
Системы сертификации ГОСТ Р.
Адрес: 127238, Москва, Локомотивный пр., 21

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
"Сантехоборудование"

А.М.Кузнецов
20 июня 2006 г.

ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 1514 от 20 июня 2006 г.

Основание для проведения испытаний: решение № С-40/1/06 от 28.04.06 Органа по сертификации отопительного оборудования "Санрос".

Вид продукции – радиаторы отопительные биметаллические (сталь-алюминий) STYLE;

Код ОКП 49 3518, код ТН ВЭД 7615 20 000 0.

Краткая характеристика продукции: литые биметаллические (сталь-алюминий) секционные радиаторы, сварной стальной вкладыш которых состоит из колонки и двух примыкающих участков коллектора таким образом, что теплоноситель не соприкасается с алюминиевыми поверхностями. Радиаторы предназначены для систем отопления с температурой теплоносителя до 110 °С и рабочим давлением до 3,5 МПа.

Заявитель – предприятие-изготовитель GLOBAL di Fardelli Ottorino & C. S.a.s.; Via Rondinera, 51 - 24060 ROGNO (BG) – Италия; тел. +39 (035) 977111, факс +39 (035) 977110.

Образцы для испытаний – три семисекционных радиатора STYLE 500 (с межцентровым расстоянием 500 мм); все образцы имеют одинаковое защитно-декоративное покрытие белого цвета (RAL 9010). Изготовлены в апреле 2006 г.

Образцы для испытаний отобраны на складе готовой продукции изготовителя.

Акт отбора образцов от 17 мая 2006 г.

Образцы, идентифицированные должным образом, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 8690-94 "Радиаторы отопительные чугунные. Технические условия", СНиП 41-01-2003 "Отопление, вентиляция и кондиционирование" п. 4.4.8 и документации изготовителя.

Методы испытаний – по ГОСТ 8690-94, "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде", М., НИИсантехники, 1984.

Испытания проведены в ИЦ "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники в присутствии представителя ОС "Санрос".

Дата начала испытаний: 29 мая 2006 г.

Дата окончания испытаний: 19 июня 2006 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение показателя		Заключение о соответствии нормативным документам
	по нормативным документам	по результатам испытаний	
1	2	3	4
Размеры секции радиатора (дхвхг):	80х575х80 мм	80х575х81 мм	Соответствует
Масса радиатора	13,8 кг	13,5 кг	Соответствует
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора: *)	Допускаемое отклонение (-4...+5) % 168 Вт	169 Вт	Соответствует
Показатель степени в формуле для вычисления теплового потока:	1,33	1,3	Соответствует
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя не менее полуторакратного рабочего	Радиаторы являются прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя 5,25 МПа	Соответствует
Диаметр резьбовых отверстий секций радиаторов	Резьбовые отверстия секций радиаторов должны выполняться диаметром G 1 ¼-В или G 1-В	Резьбовые отверстия секций радиаторов выполнены диаметром G 1-В	Соответствует
Диаметр ниппелей радиаторных	ниппели радиаторные должны изготавливаться с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-В или G 1-В	ниппели изготовлены с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1-В	Соответствует
Диаметр пробок	Пробки радиаторные должны изготавливаться с правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-В или G 1-В	Пробки радиаторные изготовлены с правой и левой резьбой диаметром G 1-В	Соответствует
Присоединительный размер (диаметр резьбового отверстия проходных пробок)	G 3/8-В, G 1/2-В или G 3/4-В	G 1/2-В	Соответствует
Смещение секций	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не должно превышать 2 мм	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не превышает 0,5 мм	Соответствует

1	2	3	4
Качество трубной резьбы на деталях	Класс точности В	Класс точности В	Соответствует
Маркировка	На нижней боковой поверхности каждой секции должен быть отлит товарный знак предприятия-изготовителя и последние две цифры года выпуска	На боковой поверхности каждой секции отлит товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение модели и последние две цифры года выпуска	Соответствует
Разрушающее давление	—	Более 6,0 МПа	—

*) Номинальный тепловой поток определен при нормированных условиях: разность средних температур теплоносителя и воздуха в отапливаемом помещении 70 °С; расход теплоносителя через прибор 0,1 кг/с; атмосферное давление 760 мм рт.ст.; теплоноситель подводится к прибору по схеме "сверху - вниз".
В столбце 2 приведено значение теплового потока по данным изготовителя, основанным на результатах испытаний по EN 442-2.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол содержит 3 страницы.
Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Ведущий инженер испытательной лаборатории котлов и отопительных приборов — О.А.Сугробов

Ведущий инженер — О.А.Шахова

Представитель ОС "Санрос", эксперт — Л.Д.Трифонова